

PORTARIA 03, DE 22 DE JANEIRO DE 2020

COMISSÃO EXAMINADORA DO CONCURSO PARA PROFESSOR ADJUNTO

DEPARTAMENTO DE PSICOLOGIA

ÁREA: PSICOLOGIA ORGANIZACIONAL

A Diretora em exercício da Faculdade de Filosofia e Ciências Humanas da Universidade Federal de Minas Gerais, Professora Thais Porlan de Oliveira, no uso de suas atribuições estatutárias e regimentais, considerando o Edital 664, publicado no Diário Oficial da União em 24 de setembro de 2019 e os termos da comunicação do Chefe do Departamento de Psicologia, **resolve alterar a Portaria 79, de 19 de dezembro de 2019:**

ONDE SE LÊ: Designar os professores doutores Ariane Agnes Corradi, UFMG; Delba TGeixeira Rodrigues Barros, UFMG; Antônio Virgílio Bittencourt Bastos, UFBA; Joel Souza Dutra, USP e Sônia Maria Guedes Godim, UFBA (titulares); Victor Natanael Schwetter Silveira, UFMG e Anderson de Souza Sant'Anna, FGV/BH (suplentes)

LEIA-SE: Designar os professores doutores Ariane Agnes Corradi, UFMG; Delba Teixeira Rodrigues Barros, UFMG; Antônio Virgílio Bittencourt Bastos, UFBA; Gardênia da Silva Abbad, UNB e Mary Sandra Carlotto, UNISINOS (titulares); Victor Natanael Schwetter Silveira, UFMG e Anderson de Souza Sant'Anna, FGV/BH (suplentes).

Permanecem inalterados os demais termos da Portaria 79, de 19 de dezembro de 2019.

Belo Horizonte, 22 de janeiro de 2020.



PROFESSORA THAIS PORLAN DE OLIVEIRA

DIRETORA EM EXERCÍCIO

FACULDADE DE FILOSOFIA E CIÊNCIAS HUMANAS

Profa. Thais Porlan de Oliveira
Vice-Diretora FAFICH/UFMG
Portaria 8.144, de 16/12/2019